



未注公差 参考	0-10	±0.02	设计	宋志强	单位	mm	零件名称		零件编号	
	10-30	±0.05	审核		材料		图号		所属组件	
	30-70	±0.10								
	70-125	±0.20	批准		数量		设计变更			
	125-250	±0.25								
	250<	±0.50	比例	1:1	日期	2017.12.18	东莞时海自动化科技有限公司			
	角度公差	±0.05	投影		处理					
孔距	±0.05									