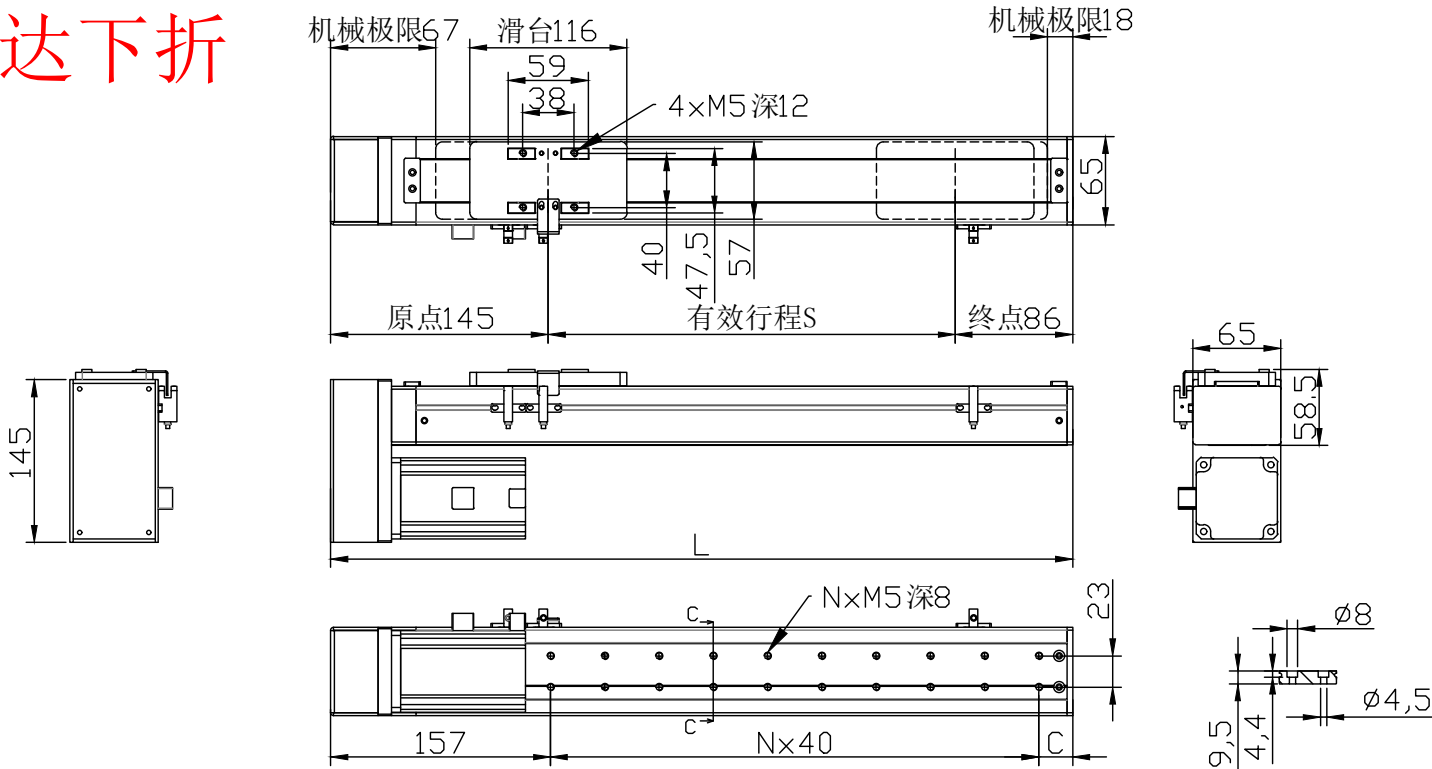


BM 马达下折



| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 有效行程 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
| L | 331 | 381 | 431 | 481 | 531 | 581 | 631 | 681 | 731 | 781 | 831 | 881 | 931 | 981 | 1031 |
| C | 14 | 24 | 34 | 44 | 14 | 24 | 34 | 44 | 14 | 24 | 34 | 44 | 14 | 24 | 34 |
| N | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | 16 | 17 | 19 | 20 | 21 |
| KG | 2.7 | 2.8 | 3 | 3.2 | 3.4 | 3.6 | 3.7 | 3.9 | 4.1 | 4.3 | 4.4 | 4.6 | 4.8 | 5 | 5.1 |

技术要求: 1.锐边倒钝, 去毛刺
2.所有未标注的倒角皆为C1

| | | | | | | | | | | |
|------------|---------|-------|----|---|----|------------|-------------|----|------|-----------|
| 未注公差 参考 | 0~10 | ±0.02 | 设计 | 宋志强 | 单位 | mm | 零件名称 | 丝杆 | 零件编号 | |
| | 10~30 | ±0.05 | 审核 | | 材料 | 铝板 | 图号 | | 所属组件 | SIM00-500 |
| | 30~70 | ±0.10 | 批准 | | 数量 | 1 | 设计变更 | | | |
| | 70~125 | ±0.20 | 比例 | 1:1 | 日期 | 2016.06.02 | 时海自动化设备有限公司 | | | |
| | 125~250 | ±0.25 | 投影 |  | 处理 | 本色阳极 | | | | |